

ПОЛЕКС-500

Твердая эпоксидно-диановая базовая смола

Описание

Полекс-500 – немодифицированная твердая эпоксидно-диановая базовая смола на основе бисфенола А. Продукт может быть произведен методом сплавления жидкой эпоксидной смолы марки Полекс с бисфенолом А. Полекс-500 отличается минимальным эпоксидным эквивалентным весом, что обеспечивает при стандартных режимах отверждения более высокую плотность сшивки полимерной сетки среди твердых эпоксидных смол. Продукт обладает высокой степенью чистоты и служит основой для производства высококачественных покрытий и композиций, устойчивых к воздействию химических реагентов, растворителей и воды, а также характеризующихся повышенными физико-механическими показателями.

Область применения

Полекс-500 имеет широкий спектр применения:

- герметики, клеи полиуретановые, конструкционные, универсальные и специализированные в качестве усилителей адгезии;
- материалы для гидроизоляции поверхностей с постоянным контактом в строительной промышленности;
- связующее в композитной промышленности;
- термореактивные порошковые краски;
- защитные покрытия, в том числе для морских сооружений;
- монтажные и ремонтные работы в судо-, авиа- и машиностроении.

Техническое описание

Наименование показателей	Норма
Внешний вид	Прозрачные бесцветные чешуйки или гранулы
Цвет 30% раствора в диоксане по платиново-кобальтовой шкале, ед. Хазена, не более	30
Эпоксидный эквивалентный вес, г/экв	450-500
Массовая доля иона хлора, %, не более	0,0005
Массовая доля омыляемого хлора, %, не более	0,025
Массовая доля летучих веществ, %, не более	0,3
Температура размягчения, °С	62-75

Применение

Процесс отверждения твердых эпоксидных смол может протекать в различных температурных режимах, определяемых типом отвердителя и требуемыми свойствами полимера.

При стандартных условиях (25°C) отверждение инициируют алифатическими полиаминами, полиамидами, амидоаминами и циклоалифатическими аминами (включая модифицированные формы), фенолкаминами и аддуктами на их основе. В результате формируется полимерная сетка со средней плотностью сшивки.

При умеренном нагреве (повышенные температуры) улучшаются отдельные характеристики, в частности температура стеклования и химическая стойкость за счет более полной конверсии реакционноспособных групп.

При высокотемпературном отверждении с применением ароматических аминов, ангидридных или каталитических систем формируется плотная сетчатая структура с максимальными эксплуатационными показателями.

Хранение

Эпоксидно-диановую смолу следует хранить в герметично закрытой таре в крытых складских помещениях при температуре не более 40 °С.

Гарантийный срок хранения продукта в неповрежденной, герметично закрытой оригинальной упаковке составляет 1 год с даты изготовления.

Упаковка

Твердая эпоксидно-диановая смола поставляется в мешках массой 25 кг.

Требования безопасности

При работе с эпоксидно-диановой смолой необходимо применять средства индивидуальной защиты. Работы должны проводиться в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией. Контроль уровня содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны должен осуществляться в соответствии со сроками, установленными уполномоченными органами.

В отвержденном виде эпоксидная смола нетоксична и не выделяет в окружающую среду вредных веществ.

Техническая поддержка

Для получения дополнительной информации, а также по всем возникающим в процессе использования продукта вопросам, обращаться в региональный отдел технической поддержки компании Полипласт.